

## **Deklaracja Zgodności -**

### **Vikan Hygiene System® VHS w przemyśle spożywczym**

VIKAN A/S jako wiodący producent narzędzi czyszczących dla przemysłu spożywczego, jest zawsze na bieżąco z aktualnymi wymogami i przepisami wymaganymi na rynku europejskim oraz w USA, dotyczących surowców i produktów przez siebie produkowanych.

Wymogi te wymienione są :

Europejskie rozporządzenie **2002/72/EC** z 06.08.2002, dotyczące materiałów i produktów z tworzywa sztucznego mogącego mieć kontakt z artykułami żywnościowymi, rozporządzenie ( EC ) nr **1935/2004** Europejskiego Parlamentu i Rady z dnia 27.10.2004, dotyczące materiałów i artykułów mogących mieć kontakt z żywnością.

Obydwa rozporządzenia dotyczą wymogów dla tworzywa sztucznego mogącego mieć bezpośredni kontakt z żywnością oraz dotyczą materiałów podobnych - używanych do produkcji artykułów Vikan Hygiene System®.

Przepisy **FDA** ( Food and Drug Administration ) w § **170 do 199**, pozwalają na używanie wszystkich naszych surowców do produkcji art.VHS.

### **Produkty kolorowe**

Frakcje barwników używanych do barwienia artykułów VHS są w pełni zatwierdzone do kontaktu z żywnością, nie zawierają kadmu, ołowiu lub chromian-heptamolibdenianu. Migracja głównych związków amino-aromatycznych i metali ciężkich jest zgodna z rozporządzeniem EC - **2002/72/EC** i VIKAN A/S zleca regularne testy zewnętrznemu instytutowi badawczemu.

Wszystkie elementy używane do produkcji VHS są w pełni zatwierdzone poprzez FDA w USA.

### **Odporność na kwasy i zasady ( ph od 1,5 do 13 )**

Nasze produkty są odporne na chemikalia o powyższych właściwościach.

### **Odporność na sodium hypochlorit NaClO ( w temp. od 40 do 50°C )**

### **Informacja pirotechniczna**

Zgodna wg Simona PP-DWU, DIN 4102:B2

### **Pozostałe właściwości**

Większość produktów można sterylizować w autoklawie w temp. do 121°C.

Vikan A/S

Quality and Environmental department  
( Dział jakości i ochrona środowiska )

Maj 31.2006